

## QUALITÄTSSTRATEGIE

**FP International will innovative, schützende Verpackungsmaterialien, Systeme und Dienstleistungen von hochwertiger Qualität entwickeln, herstellen und profitabel verkaufen, um den heutigen und zukünftigen Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden und Erwartungen zu übertreffen. Das erreichen wir mit:**

- **einem Qualitätssystem auf der Grundlage des Total Quality Management und ISO 9001:2000**
- **Teamarbeit, die durch den Einsatz der besten Methoden aller FP International-Niederlassungen auf die ständige, weltweite Qualitätsverbesserung unserer Produkte und Dienstleistungen ausgerichtet ist,**
- **gut ausgebildeten, motivierten und verantwortungsvollen Arbeitnehmern, die von einem partizipierenden und engagierten Managementteam begleitet werden.**

**Wir sind davon überzeugt, dass diese Philosophie zu einem großen Marktanteil, einer besseren Kostenverwaltung und mehr Goodwill bei unseren Kunden führen wird. Das wiederum garantiert langfristig wechselseitigen Erfolg für unsere Kunden, Arbeitnehmer und Lieferanten.**



*Arthur Graham*